

J3 Series 可程式控制器

G06 比例跟隨使用說明書

此說明書只敘述 G06 比例跟隨，其它指令皆與 J3 系列 PLC 相同

[S1.] [S2.] [S3.] [D.]

--| |-----[DPLSR D00 D02 D1000 Y00]

@此運動命令可架構為”多軸同動”

先設定各追隨軸跟隨比例 在驅動虛擬軸

@範例請參考 ExEditor 樣版程式 (JnSeries Only)

@ (*Ud)使用者須設定的暫存器 (*Sc)系統演算用 (*Ng) (略)

[S1.] +0 = D00 : (*Ng) (略)

[S2.] +0 = D02 : (*Ng)

@[S3.] : 參數暫存器 D1000 起始位置, 系統自動配置 D1000 ~ D1099

[S3.] +00 = D1000[] : (*Ud) 命令碼=6

[S3.] +00 = D1002[] : (*Ud) 參數

Bit11: 正反向追隨: 0 為正向追隨, 1 為反向追隨

Bit12~14: (000)追隨 X0,X1 AB 相的信號

(001)追隨 X3,X4 AB 相的信號

(010)追隨 X2,X5 AB 相的信號

(011)追隨 X6,X7 AB 相的信號

(100)追隨虛擬軸 Y4 的脈波信號

(101 --- 111)系統保留

[S3.] +06 = D1006[] : (*Sc) 追隨軸現在位置

[S3.] +22 = D1022[] : (*Ng) (略) 加速角度(脈波量)

[S3.] +23 = D1023[] : (*Ng) (略) 減速角度(脈波量)

[S3.] +28 = D1028[] : (*Ud) (略) 倍率分子 (1 ~ 32767)

[S3.] +29 = D1029[] : (*Ud) (略) 倍率分母 (1 ~ 32767)

@未標示的暫存器 禁止使用



@ 本公司保留變更機種規格之權利

力揚電機工業有限公司

電話: 886-4-25613700 傳真: 886-4-25613408

網址: <http://www.liyanplc.com.tw>

電子郵件信箱: twliyan@ms16.hinet.net