G06 比例跟隨使用說明書

☛此說明書只敘述 G06 比例跟隨，其它指令皆與 J3 系列 PLC 相同。

```
                              [S1.]    [S2.]    [S3.]        [D.]
---|   |--------[DPLSR    D00     D02     D1000    Y00]
```

@此追隨運動為 硬體追隨 可輕易達到多軸同動

@無斜率無目標

@範例請參考 ExEditor 樣版程式

@ (*Ud)使用者須設定的暫存器 (*Sc)系統演算用 (*Ng) (略)

[S1.]+0=D00 : (*Ng) (略)

[S2.]+0=D02 : (*Ng) (略)

@[S3.] :參數暫存器 D1000 起始位置,系統自動配置 D1000 ~ D1099

[S3.]+00=D1000[ ] : (*Ud) 命令碼 = 6

[S3.]+02=D1002[ ] : (*Ud)

Bit11: 正反向追隨:0 為正向追隨, 1 為反向追隨

Bit12~14: (000)追隨 X0,X1 AB 相的信號

(001)追隨 X3,X4 AB 相的信號

(010)追隨 X2,X5 AB 相的信號

(011)追隨 X6,X7 AB 相的信號

(100)追隨虛擬軸 Y4 的脈波信號

(101 --- 111)系統保留

[S3.]+06=D1006[ ] : (*Sc) 追隨軸現在位置

[S3.]+22=D1022[ ] : (*Ng) (略)

[S3.]+23=D1023[ ] : (*Ng) (略)

[S3.]+28=D1028[ ] : (*Ud) 倍率分子 (1 ~ 32767)

[S3.]+29=D1029[ ] : (*Ud) 倍率分母 (1 ~ 32767)

@ 本公司保留變更機種規格之權利

力揚電機工業有限公司

電話: 886-4-25613700 傳真: 886-4-25613408

網址: http://www.liyanplc.com.tw

電子郵件信箱: twliyan@ms16.hinet.net