

J3 Series 可程式控制器

G04 電子凸輪使用說明書

◀ 此說明書只敘述 G04 電子凸輪，其它指令皆與 J3 系列 PLC 相同。

```
---| |-----[DMOV Knn D02]
                [S1.] [S2.] [S3.] [D.]
```

```
---| |-----[DPLSR D00 D02 D1000 Y00]
```

@此追隨運動為 每單位時間輸出 D02 脈波量 (User)

@無斜率無目標 (可自行建立區間運動,飛剪運動,追剪運動 曲線)

@範例請參考 ExEditor 樣版程式 (JnSeries Only)

@ (*Ud)使用者須設定的暫存器 (*Sc)系統演算用 (*Ng) (略)

```
[S1.]+0=D00 : (*Ng) (略)
```

```
[S2.]+0=D02 : (*Ud) 單位時間移動量
```

@[S3.] :參數暫存器 D1000 起始位置,系統自動配置 D1000 ~ D1099

```
[S3.]+00=D1000[] : (*Ud) 命令碼=4
```

```
[S3.]+06=D1006[] : (*Sc) 追隨軸現在位置
```

```
[S3.]+22=D1022[] : (*Ng) (略)加速角度(脈波量) (Unit : pulse)
```

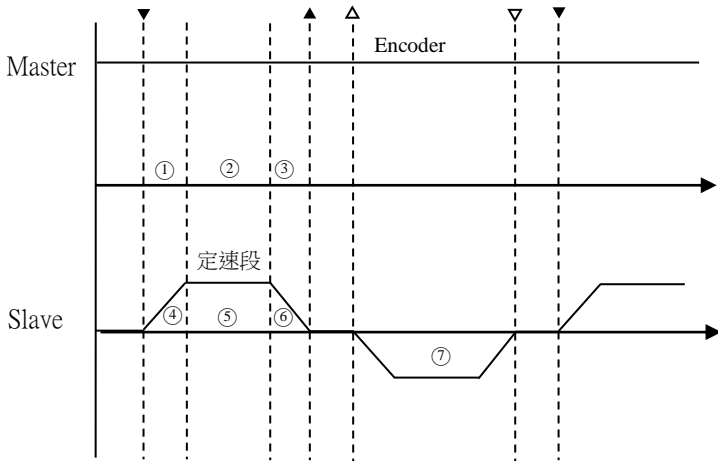
```
[S3.]+23=D1023[] : (*Ng) (略)減速角度(脈波量) (Unit : pulse)
```

```
[S3.]+28=D1028[] : (*Ng) (略)倍率分子 (1 ~ 32767)
```

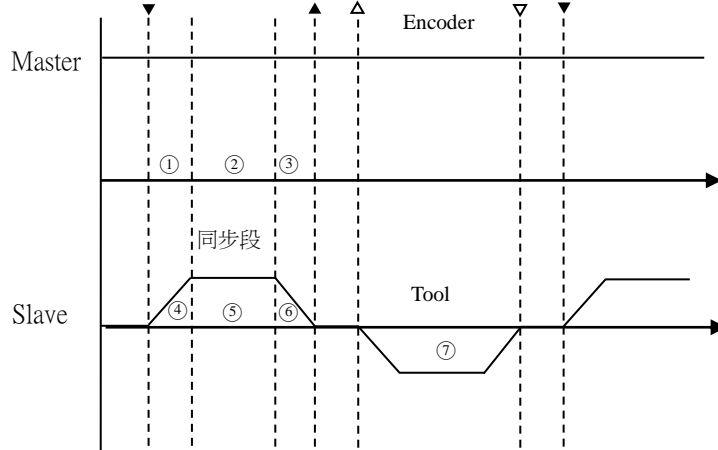
```
[S3.]+29=D1029[] : (*Ng) (略)倍率分母 (1 ~ 32767)
```

[

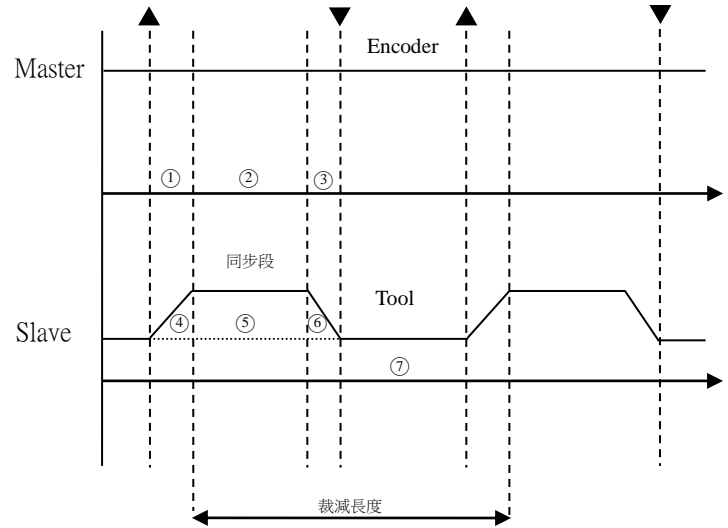
@運動曲線範例(區間運動)



@運動曲線範例(追剪運動)



@運動曲線範例(飛剪運動)



@ 本公司保留變更機種規格之權利

力揚電機工業有限公司

電話: 886-4-25613700 傳真: 886-4-25613408

網址: <http://www.liyanplc.com.tw>

電子郵件信箱: twliyan@ms16.hinet.net