

J3 Series 可程式控制器

G06 比例跟随使用说明书

此说明书只叙述 G06 比例跟随，其它指令皆与 J3 系列 PLC 相同

[S1.] [S2.] [S3.] [D.]

---| |-----[DPLSR D00 D02 D1000 Y00]

@此运动命令可架构为”多轴同动”

先设定各追随轴跟随比例 在驱动虚拟轴

@范例请参考 ExEditor 样版程序 (JnSeries Only)

@ (*Ud)用户须设定的缓存器 (*Sc)系统演算用 (*Ng) (略)

[S1.] +0 = D00 : (*Ng) (略)

[S2.] +0 = D02 : (*Ng)

@ [S3.] : 参数缓存器 D1000 起始位置, 系统自动配置 D1000 ~ D1099

[S3.] +00 = D1000 [] : (*Ud) 命令码=6

[S3.] +00 = D1002 [] : (*Ud) 参数

Bit11: 正反向追随: 0 为正向追随, 1 为反向追随

Bit12~14: (000)追随 X0, X1 AB 相的信号

(001)追随 X3, X4 AB 相的信号

(010)追随 X2, X5 AB 相的信号

(011)追随 X6, X7 AB 相的信号

(100)追随虚拟轴 Y4 的脉波信号

(101 --- 111)系统保留

[S3.] +06 = D1006 [] : (*Sc) 追随轴现在位置

[S3.] +22 = D1022 [] : (*Ng) (略) 加速角度(脉波量)

[S3.] +23 = D1023 [] : (*Ng) (略) 减速角度(脉波量)

[S3.] +28 = D1028 [] : (*Ud) (略) 倍率分子 (1 ~ 32767)

[S3.] +29 = D1029 [] : (*Ud) (略) 倍率分母 (1 ~ 32767)

@未标示的缓存器 禁止使用



@ 本公司保留变更机种规格之权利

力扬电机工业有限公司

电话: 886-4-25613700 传真: 886-4-25613408

网址: <http://www.liyanplc.com.tw>

电子邮件信箱: twliyan@ms16.hinet.net