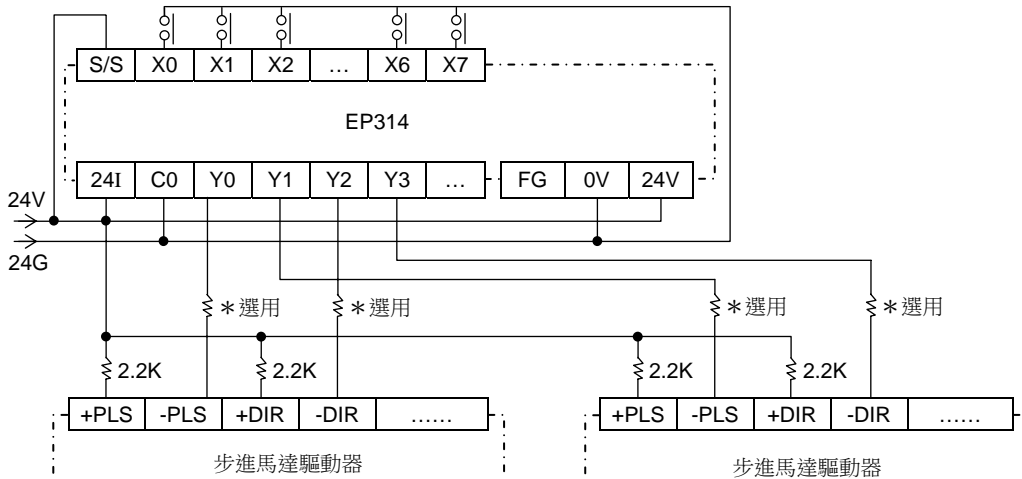


EPeditor : Axes Control (人機機型: EP314) – ZRN control 原點復歸 – 步進馬達

◆接線圖



◆EpEditor 參數設定：

Enable Axis1 Zrn Control

startMregister(Y0) M 520

M520–M529 be occupied

startDregister(Y0) D 120

D120–D129 be occupied

DZRN [S1.] [S2.] [S3.] [D.] #pls:Y0.dir:Y2

Axis1 HomeSpeed [S1.] D 120

Axis1 CreepSpeed [S2.] D 122

Axis1DogPoint [S3.] X 6

Ax1 ServoZeroPointCount [X0] 0

Axis1ReturnMode Forward-L

Maximum Speed (D8156) 20000 pps

Bias Speed (D8168) 100 pps

Acc./Dec..Time [D8164] 200 (ms)

Dec Time (D8165) 160 (ms)

Axis1Acc./Dec.TimeSeparatedFlag

Enable Axis2 Zrn Control

startMregister(Y1) M 530

M530–M539 be occupied

startDregister(Y1) D 130

D130–D139 be occupied

DZRN [S1.] [S2.] [S3.] [D.] #pls:Y1.dir:Y3

Axis2 HomeSpeed [S1.] D 130

Axis2 CreepSpeed [S2.] D 132

Axis2DogPoint [S3.] X 7

Ax2 ServoZeroPointCount [X1] 0

Axis2ReturnMode Forward-L

Maximum Speed (D8158) 20000 pps

Bias Speed (D8170) 100 pps

Acc./Dec..Time [D8166] 200 (ms)

Dec Time (D8167) 1 (ms)

Axis2Acc./Dec.TimeSeparatedFlag

Help ...
Ok
Cancel

< 人機範例程式畫面 1 >



於本畫面按[SFT]+[F1](M520)組合鍵一次，Axis1 開始原點復歸
原點復歸中，Busy 指示燈(M522)會 ON
畫面中 HomeSPD. 欄位[D121,D120]可輸入 Axis1 找尋近點速度(HomeSpeed)，運轉中改變速度無效
啟動速度 \leq 近點速度 \leq 最高速度
畫面中 CreepSPD. 欄位[D123,D122]可輸入 Axis1 找尋零點速度(CreepSpeed)，運轉中改變速度無效
啟動速度 \leq 零點速度 \leq 32767 pps
當原點復歸完了，畫面中 Finish 指示燈(M527)會 ON
按[SFT]+[F3](M523)組合鍵，可以設定在停止時，是具斜率或不具斜率停止。

< 人機範例程式畫面 2 >



於本畫面按[SFT]+[F2](M530)組合鍵一次，Axis2 開始原點復歸
原點復歸中，Busy 指示燈(M532)會 ON
畫面中 HomeSPD. 欄位[D131,D130]可輸入 Axis2 找尋近點速度(HomeSpeed)，運轉中改變速度無效
啟動速度 \leq 近點速度 \leq 最高速度
畫面中 CreepSPD. 欄位[D133,D132]可輸入 Axis2 找尋零點速度(CreepSpeed)，運轉中改變速度無效
啟動速度 \leq 零點速度 \leq 32767 pps
當原點復歸完了，畫面中 Finish 指示燈(M537)會 ON
按[SFT]+[F4](M533)組合鍵，可以切換停止時，是具斜率或不具斜率停止