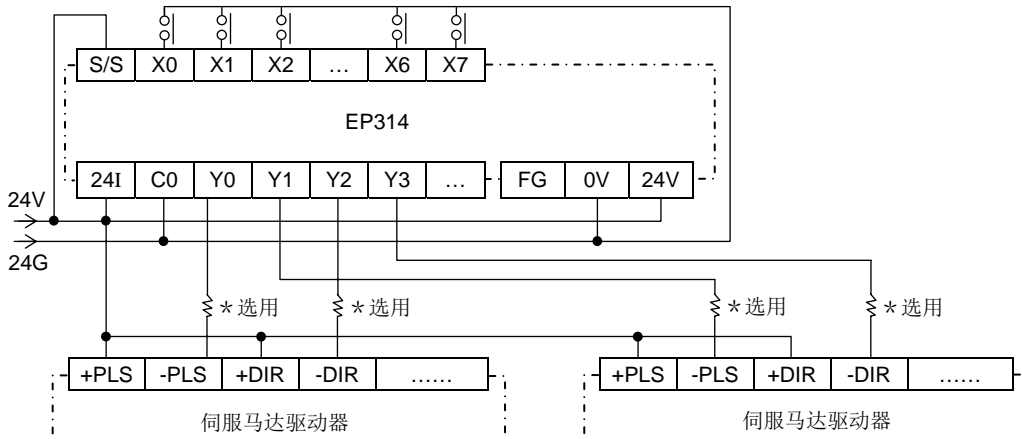


EPeditor : Axes Control (人机机型: EP314) – Increment control 相对定位 – 伺服马达

◆接线图

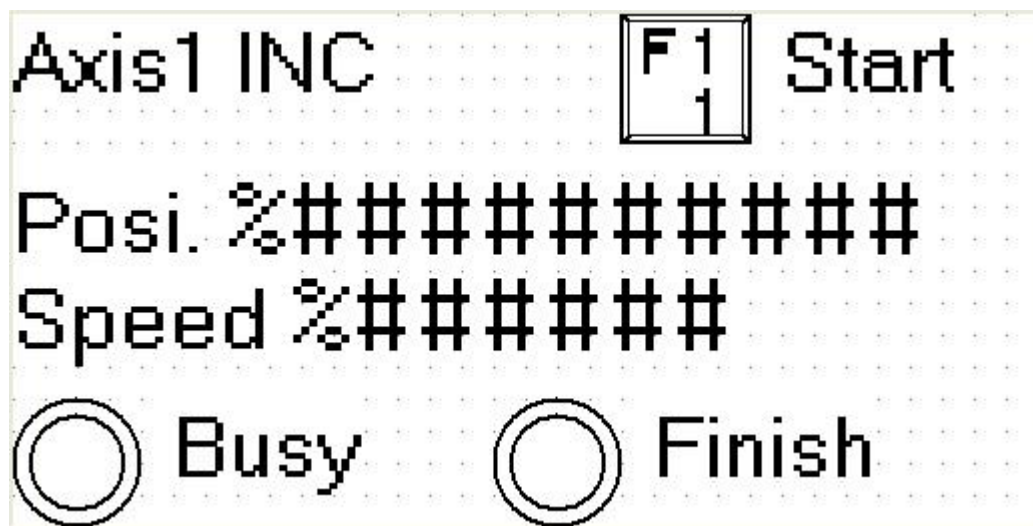


◆EpEditor 参数设定:

The 'Increment Control' dialog box is configured as follows:

- Enable Axis1 Increment Control
 - startMregister(Y0): M 540 (M540-M549 be occupied)
 - startDregister(Y0): D 140 (D140-D149 be occupied)
 - DDRWI [S1.] [S2.] [D1.] [D2.] #pls:Y0,dir:Y2
 - Axis1Position [S1.] D 140
 - Axis1Speed [S2.] D 142
- Enable Axis2 Increment Control
 - startMregister(Y1): M 550 (M550-M559 be occupied)
 - startDregister(Y1): D 150 (D150-D159 be occupied)
 - DDRWI [S1.] [S2.] [D1.] [D2.] #pls:Y1,dir:Y3
 - Axis2Position [S1.] D 150
 - Axis2Speed [S2.] D 152
- Maximum Speed (D8156): 100000 pps
- Bias Speed (D8168): 100 pps
- Acc Time (D8164): 200 (ms)
- Dec Time (D8165): 200 (ms)
- Axis1Acc./Dec.TimeSeparatedFlag
- Axis2Acc./Dec.TimeSeparatedFlag

< 人机范例程序画面 1 >



于本画面按[SFT]+[F1](M540)组合键一次，Axis1 开始定位

画面中 Posi.字段[D141, D140]可以让使用者输入 Axis1 输出脉波数，运转中改变脉波数无效。数值为正，则输出正转脉波。数值为负，则输出逆转脉波。

画面中 Speed 字段[D143, D142]可以让使用者改变 Axis1 运转速度，运转中改变速度无效。

启动速度 ≤ 输出频率 ≤ 最高速度

运转中 Busy 指示灯(M542)会 ON，表示 Axis1 忙碌

Axis1 定位完成后，Finish 指示灯(M547)会 ON

< 人机范例程序画面 2 >



于本画面按[SFT]+[F2](M550)组合键一次，Axis2 开始定位

画面中 Posi.字段[D151, D150]可以让使用者输入 Axis2 输出脉波数，运转中改变脉波数无效。数值为正，则输出正转脉波。数值为负，则输出逆转脉波。

画面中 Speed 字段[D153, D152]可以让使用者改变 Axis2 运转速度，运转中改变速度无效。

启动速度 ≤ 输出频率 ≤ 最高速度

运转中 Busy 指示灯(M552)会 ON，表示 Axis2 忙碌

Axis2 定位完成后，Finish 指示灯(M557)会 ON