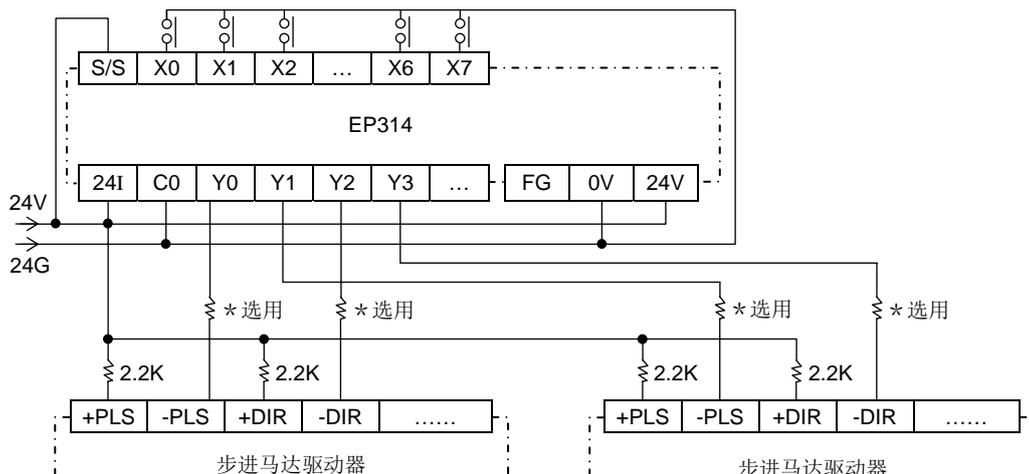
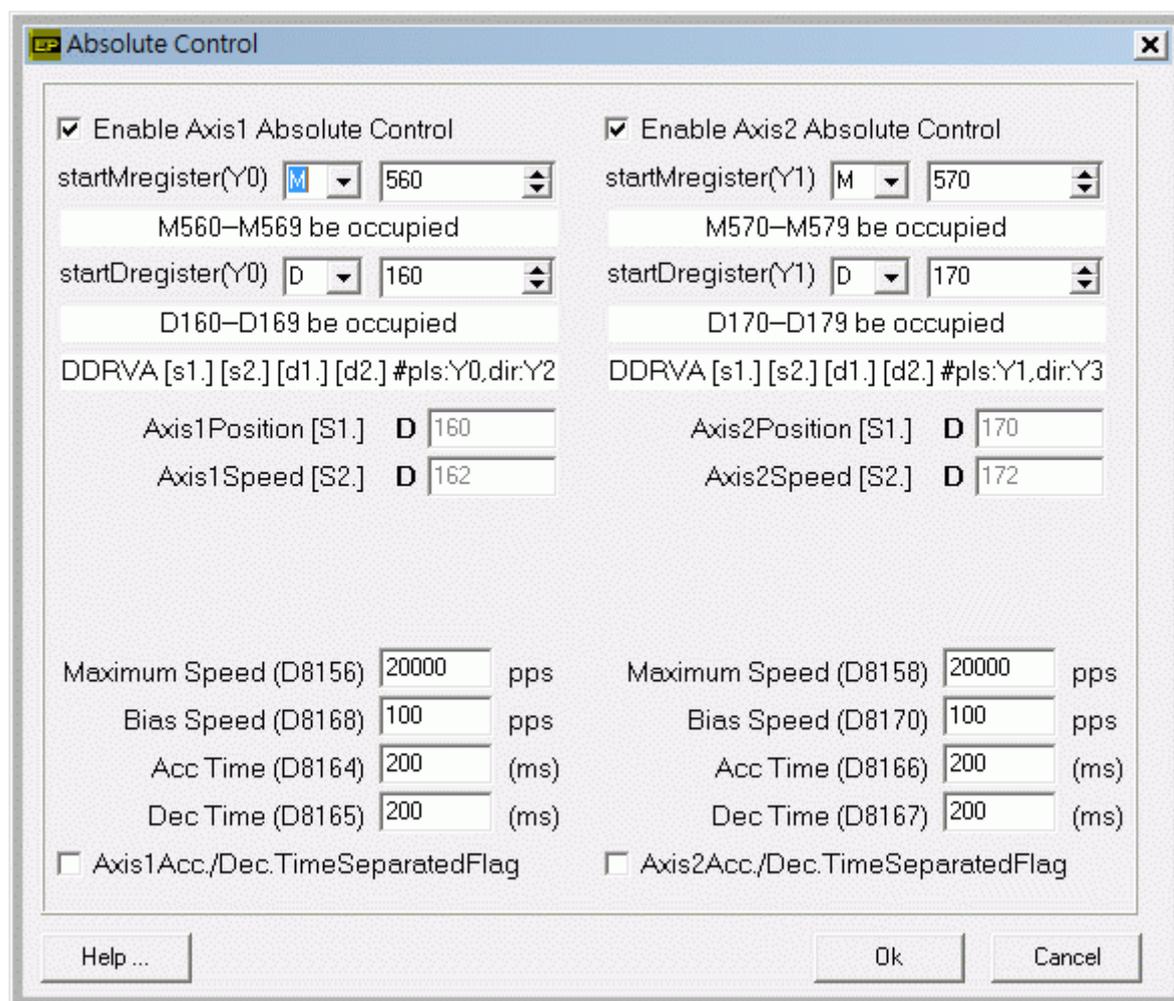


EPeditor : Axes Control (人机机型: EP314) – Absolute Control 绝对寻址 – 步进马达

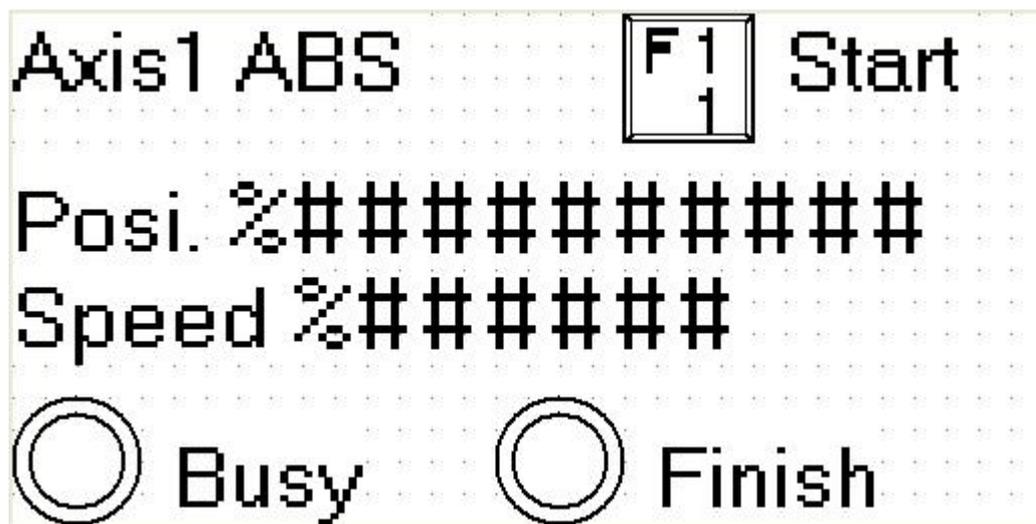
◆接线图



◆EpEditor 参数设定:

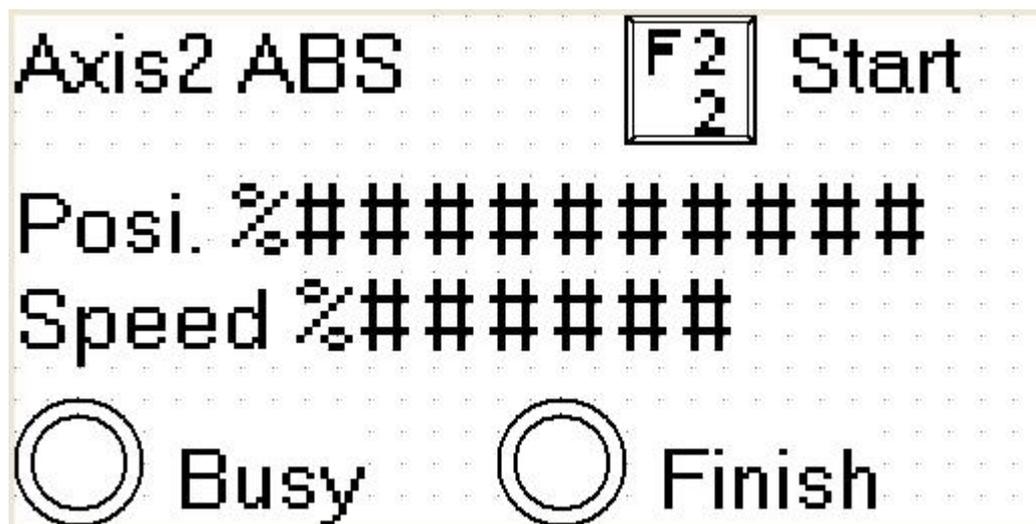


< 人机范例程序画面 1 >



于本画面按[SFT]+[F1](M560)组合键一次，Axis1 开始定位
画面中 Posi.字段[D161, D160]可以让使用者输入 Axis1 目标位置，运转中改变位置无效
画面中 Speed 字段[D163, D162]可以让使用者改变 Axis1 输出频率，运转中改变输出频率无效
启动速度 \leq 输出频率 \leq 最高速度
运转中 Busy 指示灯(M562)会 ON，表示 Axis1 忙碌
Axis1 定位完成后，Finish 指示灯(M567)会 ON

< 人机范例程序画面 2 >



于本画面按[SFT]+[F2](M570)组合键一次，Axis2 开始定位
画面中 Posi.字段[D171, D170]可以让使用者输入 Axis2 目标位置，运转中改变位置无效
画面中 Speed 字段[D173, D172]可以让使用者改变 Axis2 输出频率，运转中改变输出频率无效
启动速度 \leq 输出频率 \leq 最高速度
运转中 Busy 指示灯(M572)会 ON，表示 Axis2 忙碌
Axis2 定位完成后，Finish 指示灯(M577)会 ON